

BOMBAS DE CALOR

Bomba de calor INVERTER Mr. Silence



- ✓ A mais silenciosa bomba de calor do mercado: Nível de ruído médio de 43 dB(A) a 1 metro de distância da frente da bomba de calor.
- ✓ Coeficiente de performance (COP) médio de 10.
- ✓ Compressor INVERTER TWIN-ROTARY da Mitsubishi.
- ✓ APP gratuita: para controlo remoto da bomba de calor via Wi-Fi.

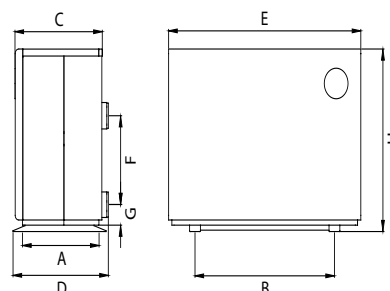
Vantagens: Graças ao revolucionário sistema FULL INVERTER DC Stepless, o nível de ruído da bomba de calor é tão baixo como o de um frigorífico. • Gestão inteligente do compressor, ventilador e sistema de pressão, proporciona um incrível desempenho e poupança de energia, com um coeficiente de performance (COP) médio de 10. • **Permite ter o dobro da poupança de energia que os sistemas ON/OFF tradicionais.** • Mantendo a temperatura da piscina 95% da temporada, a bomba funciona a 50% de capacidade, o que proporciona melhor desempenho, economia de energia e um ambiente mais silencioso da piscina. • **Graças à sua tecnologia inovadora, 90% da energia é obtida através do ar ambiente.**

Inclui: Capa de inverno para proteção da bomba. • Sinoblocos anti vibração.

Características específicas: Compressor INVERTER Twin-Rotary da Mitsubishi. • **Tecnologia EEV:** Permite ajustar o caudal de gás de forma 10 vezes mais flexível e aumentar o COP até 20%. • **Tecnologia Inverquark:** mais silenciosa e económica, permite a utilização de 90% de energia do ar ambiente (entrada de 1 kW de corrente elétrica e 9 kW de energia livre ambiente, saída de 10 kW). • Proteção elétrica total: Através do INVERTER DC, o sistema arranca nos 0 A com uma corrente nominal constante. • **Descongelamento automático através da inversão de ciclo,** por gás quente com válvula de 4 vias Saginomiya para um descongelamento rápido e eficiente. • **Permutador de calor em titânio trançado:** 40% mais eficiente que os permutadores de titânio normais. • **Ecrã LED tátil digital** para controlo da bomba de calor. • Proteção para alta e baixa pressão. • Controlo Wi-Fi através da APP InverGo.

Especificações técnicas: Intervalo de funcionamento da temperatura do ar: -10 °C a 43 °C. • Intervalo de configuração da temperatura de aquecimento: 18 °C a 40 °C. • **Gás refrigerante ecológico:** R32 (32% GWP comparando com o R410A; 25% de consumo de carbono CO2; 25% do custo). • Arranque suave. • **Nível de som:** média de 43 dB(A) a 1 m de distancia. • Mais silencioso 12 dB(A) que os sistemas ON/OFF tradicionais.

Dimensões bomba de calor INVERTER



MODELO	DIMENSÕES (mm)								Peso (kg)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
BZP 70M	410	645	404	440	890	250	75	658	52
BZP 90M	410	645	404	440	890	250	75	658	53
BZP 110M	410	645	404	440	890	290	75	658	55
BZP 130M	410	645	404	440	890	280	75	658	57
BZP 150M	410	645	404	440	970	320	75	658	61
BZP 170M	410	710	404	440	1060	320	75	658	66
BZP 210M	410	710	404	440	1060	460	75	758	72
BZP 280M	410	710	404	440	1060	640	75	958	91
BZP 280T	410	710	404	440	1060	640	75	958	96
BZP 350T	492	950	485	512	1314	650	75	958	130

**Funciona com gás R32**

Amigo do ambiente, mais eficiente e menos poluente

**Ecrã touch digital**

Fácil interação por parte do utilizador

**Compressor INVERTER TWIN-ROTARY da Mitsubishi**

Fácil interação por parte do utilizador

**Controlo Wi-Fi através da APP InverGo**

Controla a temperatura da sua piscina remotamente

**Permutador de calor em titânio trançado**

40% mais eficiente que os permutadores de titânio normais

**Maior eficiência energética**

Permite utilização de 90% de energia do ar ambiente

**Intervalo de funcionamento da temperatura do ar**

-10°C a 43°C

**Descongelamento automático por inversão de ciclo**

Permite um descongelamento mais rápido e eficiente

**Proteção elétrica**

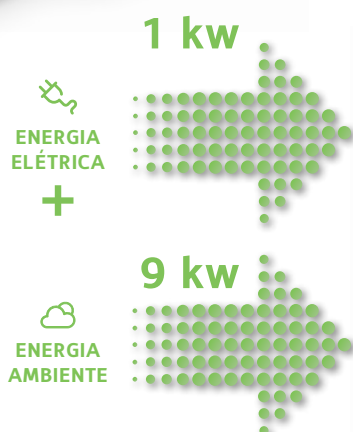
Através do inversor DC, o sistema arranca nos 0 Ampere até atingir uma corrente nominal constante

**Gestão inteligente do compressor, ventilador e sistema de pressão****COP (Coeficiente de Performance) médio de 10**

Proporciona um grande desempenho e o dobro da poupança de energia, que os sistemas ON/OFF tradicionais



A MAIS SILENCIOSA E COM MELHOR EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



NOVO

= 10 kw

TEMPERATURA
DA ÁGUA DA
PISCINA

A - Bomba de calor **INVERTER** Mr. Silence